

Akumulátorový stroj na dělení trubek

REMS CENTO 22 V

Mobilní dělení a odhrotování do Ø 115 mm. Superrychle.

REMS

for Professionals

již od
roku
1909

REMS 22V 
LI-ION TECHNOLOGY



Patent EP 1 782 904
Superrychle. Pravoúhle.
Bez třísek. Bez vnějšího
otřepu. Na sucho.

Kvalitní německý výrobek

REMS 22V 
LI-ION TECHNOLOGY



REMS Cento 22 V – Mobilní dělení a odhrotování do Ø 115 mm. Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.

REMS Cento 22 V je kompaktní, mobilní akumulátorový stroj k rychlému, pravoúhlému a beztržiskovému dělení trubek, bez vnějšího otřepu. Stroj je univerzálně použitelný k dělení plastových, kovových a vrstvených trubek. Stabilní, v krutu pevná litá konstrukce umožňuje pravoúhlý a rychlý řez. REMS Li-Ion 22 V technologie vytváří měřítka z hlediska hospodárnosti a komfortu obsluhy a umožňuje uživateli super rychlé dělení, např. nerezavějící ocelovou trubku Ø 54 mm jen za 7 s. Akumulátorová technologie a nízká hmotnost jen 17,6 kg včetně akumulátoru umožňuje jednoduchou práci bez námahy všude na místě. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

1 Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky
Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému
Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu
Na sucho, bez poškození O-kroužku chladícími a mazacími látkami.
Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

2 Kompaktní, mobilní akumulátorový stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 17,6 kg. Stabilní, v krutu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez.

3 Lehké dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku.

4 Patent EP 1 782 904

Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení

5 Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem.

6 Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

7 Praktická rukojeť k přenášení pro snadný transport.

8 Připojení k pohonu vnějšího-/vnitřního odhroťovače trubek REMS REG 10–54 E.

9 Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec.



- 10** K ovládání pohonného stroje na zemi je možno dodat alternativní posuvovou páku, viz příslušenství.
- 11** 4 stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodící kladky z kalené přesné ocelové trubky k otáčení dělených trubek s malým třením Ø 22–115 mm, Ø ¾–4", lichoběžníkově uspořádané, vyměnitelné. Není nutné provádět seřizování v celém pracovním rozsahu Ø 22–115 mm. Vodicí kladky z nerezové oceli jako příslušenství. Dělení trubek Ø 8–22 mm vložením dvou kusů trubek Ø 28 × 220 mm na vodící kladky.
- 12** **Pohon**
Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Výkonný akumulátorový motor 21,6 V, např. nerezavějící ocelovou trubku Ø 54 mm oddělí jen za 7 s. Ideální počet otáček 84 min⁻¹ pro optimální rychlost dělení trubky.
- 13** Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení pohonné jednotky proti příliš vysokým proudům, s ochranou proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty motoru (NTC), s kontrolou stavu nabití se zobrazením stavu nabití prostřednictvím dvoubarevné zelené/červené LED.
- 14** Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.
- 15** **Li-Ion 22 V technologie**
Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 5,0 Ah nebo 9,0 Ah, pro dlouhou dobu chodu. Lehké a výkonné. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah pro ca. 280 řezů, 9,0 Ah pro ca. 520 řezů trubek systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 22 mm na jedno nabití akumulátoru.
- 16** Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED.
- 17** Rozsah pracovní teploty – 10 do + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.
- 18** Rychlonabíječka 100–240 V, 90 W. Rychlonabíječka 100–240 V, 290 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství.
- 19** Zdroj napětí 220–240 V/21,6 V, 40 A na výstupu, pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.
- 20** **Řezná kolečka REMS**
Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrem REMS Cento 22 V a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.
- 21** **REMS odhrotovače trubek**
Vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 28–108 na trubky Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, REMS Cento 22 V, jako příslušenství. Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, REMS Cento 22 V, jako příslušenství.
- 22** **Označovací přístroj**
Označovací přístroj k označení nástrčné hloubky tvarovek na trubkách, jako příslušenství.





REMS Cento 22 V

REMS Cento 22 V Basic. Akumulátorový stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 8–115 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systému s lisovanými tvarovkami z nerezové oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 8–108 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny $s \leq 10$ mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", vrstvené trubky Ø 10–110 mm. S převody pracujícími bez údržby, výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V. Počet otáček 84 min⁻¹. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení, sledování teploty, kontrola stavu nabití. Opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky na trubky Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Bezpečnostní nožní spínač. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, rychlonabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

Obj.č. 845002 R220

Příslušenství



REMS REG 10–54 E. Vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek.

Obj.č. 113835 R



REMS REG 28–108, vnitřní odhrotovač na trubky Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", pro elektrický otáčivý pohon prostřednictvím řezného kolečka stroje na dělení trubek REMS Cento, REMS Cento 22 V (s REMS řezným kolečkem obj.č. 845050 nebo 845053).

Obj.č. 113840 R



Podstavec

Obj.č. 849315 R



Podstavec pojízdný

Obj.č. 849310 R



REMS Jumbo E

Obj.č. 120240 R



REMS Jumbo

Obj.č. 120200 R



REMS Herkules 3B, trubková trojnožka

Obj.č. 120120 R



REMS Herkules Y, trubková trojnožka s ochrannými kryty

Obj.č. 120130 R

Příslušenství



Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah

Obj.č. 571581 R22

Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah

Obj.č. 571583 R22

Rychlonabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W

Obj.č. 571585 R220

Rychlonabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W

Obj.č. 571587 R220

Sít'ový zdroj 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A,

pro sít'ový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V

Obj.č. 571578 R220

Posuvová páka s nástrčnou pružinou k ovládání
pohonného stroje na podlaze

Obj.č. 845218 R

REMS řezné kolečko Cu-INOX

na trubky systémů s lisovanými tvarovkami
z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli

Obj.č. 845050 R

REMS řezné kolečko Cu

speciální na trubky systémů s lisovanými
tvarovkami z mědi

Obj.č. 845053 R

REMS řezné kolečko St

na ocelové trubky, litinové trubky (SML)

Obj.č. 845052 R

REMS řezné kolečko V

na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny $s \leq 10$ mm

Obj.č. 845051 R

REMS řezné kolečko C-SF speciálně na trubky systémů
s lisovanými tvarovkami/systémů s nástrčnými tvarovkami
z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.

Obj.č. 845055 R

Podpěra trubek 1, výškově nastavitelná, pro trubky
 $\varnothing 40$ –110 mm, $\varnothing 1\frac{1}{2}$ –4", při ovládání pohonné jednotky
posuvnou pákou na podlaze

Obj.č. 845220 R

Vodicí kladka, sada 4 kusů,

z kalené přesné ocelové trubky

Obj.č. 845118 R

Vodicí kladka INOX, sada 4 kusů,

z nerezové ocelové trubky

Obj.č. 845110 RINOX

Označovací přístroj k označení nástrčné hloubky
tvarovek na trubkách. Pro REMS Cento,
REMS Cento 22 V.

Obj.č. 845530 R

REMS Lumen 2800 22 V Set Power-Edition,

akumulátorový LED stavební reflektor

Obj.č. 175210 R220

Nezávazné předvedení prostřednictvím odborných poradců REMS. Vyžádejte si nás.

Jindřich Petráček

(západní a severní Čechy) Mobil 724 104 103

Ing. Aleš Popelka

(Praha a střední Čechy) Mobil 602 641 045

Milan Škorpil

(východní Čechy) Mobil 724 362 050

Petr Goll

(Jižní Čechy a Vysočina) Mobil 724 903 818

Pavel Kubíček

(jižní Morava) Mobil 602 571 175

Bogdan Krzywoń

(severní Morava) Mobil 602 550 060



www.rems.de



@remstools

Prodej pouze přes odborné prodejce.



REMS Česká republika s.r.o.

Nádražní 271

253 01 Hostivice

Tel. +420 220 982 880

Fax +420 220 982 883

E-Mail: CZE@rem.s.de

www.rems.de