

Poloautomatické závitořezné stroje
REMS UNIMAT 75/77

K hospodárnému řezání šroubových a trubkových závitů.

REMS

for Professionals

již od
roku
1909



Vysoká hospodárnosť
Kusová a sériová výroba
Jednoduchá obsluha
Krátka doba prestavění

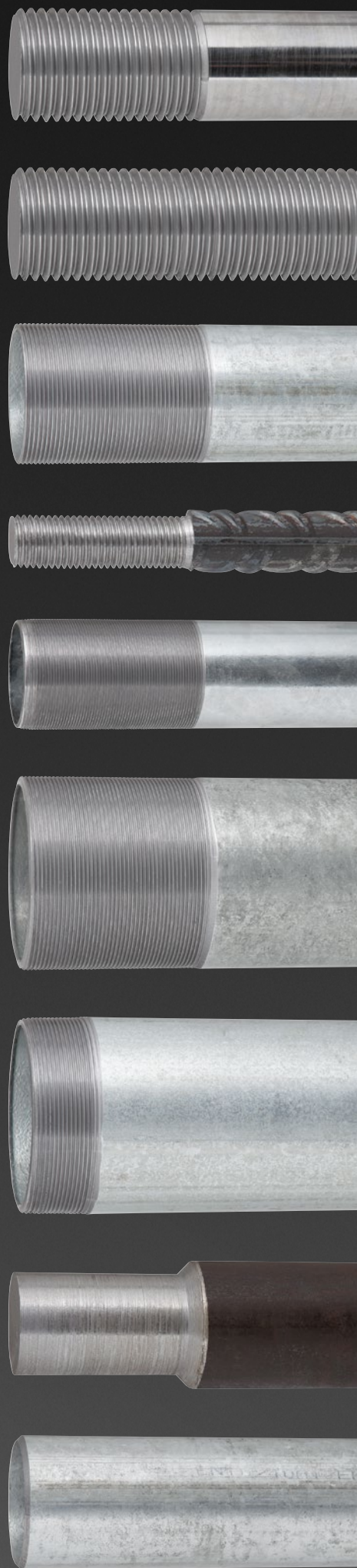


- Tyče
- Trubky
- Žebírková ocel do betonu
- Metrické šroubové závity
- Válcové trubkové závity
- Kuželové trubkové závity
- Stáčení průměrů
- Srážení hran
- Toleranční třída střed (6g) podle ISO 261 (DIN 13)¹⁾

Německý kvalitní výrobek



¹⁾ REMS Unimat 75



Poloautomatický závitořezný stroj k hospodárnému řezání šroubových a trubkových závitů a závitů na žebírkové oceli do betonu.



REMS Unimat – Vysokovýkonný poloautomatický závitorezný stroj k hospodárnému řezání šroubových a trubkových závitů. Pro průmysl, kovovýrobu, instalace.

Vysoká hospodárnost díky rychlé práci, krátkému času přestavení, nízké hodinové sazbě stroje a jednoduché obsluze.

Pro kusovou a sériovou výrobu. Odlehčí drahým obráběcím strojům a odborným pracovníkům.



Video

O jednoduchosti zacházení se strojem se můžete přesvědčit na síti:

www.youtube.de/remstools

1 Pracovní princip

Stojící materiál – otáčivá řezná hlava.

2 Stavba

Kompaktní, robustní konstrukce pro nepřetržitý provoz. Závitorezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebínkovými řeznými čelistmi v samostředícím upínacím systému. Po lehkém naříznutí s pákou posuvu a převodem s ozubenou tyčí samostatný posuv řezné hlavy (žádný vodící závit). Svařovaný, stabilní podstavec stroje s vysoce dimenzovaným prostorem pro olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

3 Pohon Unimat 75

Nezničitelná planetová převodovka s dutým planetovým kolem pro dlouhé závity do Ø 30 mm. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů dimenzovaný silný přepólovatelný trojfázový motor s dutou hřídelí, 2000/2300 W příkon, s ochranou proti přetížení. Spínač ke změně smyslu otáčení pro pravé a levé závity. Vysoká pracovní rychlost, 2 otáčky řezné hlavy 70 a 35 min⁻¹.

Pohon Unimat 77

Robustní šnekový převod a 2-stupňová řaditelná převodovka s čelním soukolím. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů dimenzovaný silný přepólovatelný trojfázový motor s dutou hřídelí, 2000/2300 W příkon, s ochranou proti přetížení. Spínač ke změně smyslu otáčení pro pravé a levé závity. 4 otáčky řezné hlavy 50, 25, 16, 8 min⁻¹.

4 Upínací zařízení

Stabilní, proti krutu odolné, samostředné univerzální upínací sklíčidlo pro celkový rozsah upínání se speciálně ozubenými a vytvrzenými čelistmi. Volitelně manuální upínání nebo olejovo-hydraulicko-pneumatické ovládání prostřednictvím nožního spínače (provozní tlak 6 bar). Jako příslušenství pro Unimat 75: Speciální upínací čelisti pro tažený materiál, závrtné šrouby, šrouby s šestihrannou hlavou a trubkové vsuvky.

5 Automatické mazání a chlazení

Robustní, osvědčené elektrické čerpadlo mazací látky s vysokým čerpacím výkonem. Bohaté zásobování závitoreznou látkou zaručuje čisté závity a vysokou dobu životnosti závitorezných čelistí, převodů a motoru.

6 Univerzální automatická řezná hlava

Jen jedna univerzální automatická řezná hlava pro veškeré závity. Jemné nastavení průměru závitu díky vřetenu se stupnicí. Řezná hlava se uzavře automaticky a otevře automaticky při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závity mohou být řezány v jednom pracovním cyklu. Kopírovací zařízení pro kuželové závity. Namísto výměny řezných sad ještě racionálnější práce s (více) rychlovýměnitelnými univerzálními automatickými řeznými hlavami.

7 Řezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitorezné čelisti, s optimální geometrií bříty, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závity. Hřebínkové závitorezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály < 500 N/mm² (MPa). HSS hřebínkové závitorezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály ≥ 500 N/mm² (MPa). Hřebínkové závitorezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitorezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

8 Ochranný kryt

Elektrické zablokování ochranného krytu zabraňuje zapnutí stroje při otevřeném krytu popř. okamžitě zastaví běžící stroj při otevření ochranného krytu. Odpovídá bezpečnostním předpisům a předpisům pro ochranu před úrazem.

9 Řezání závitu na žebírkové oceli do betonu (Unimat 75)

Speciální hřebínkové řezné čelisti M s dodatečným, broušeným náběhem do řezu, pro řezání závitu na žebírkové oceli do betonu v jednom pracovním cyklu. Pohon prostřednictvím REMS Unimat 75 s olejovo-hydraulicko-pneumatickým sklíčidlem, pro vysoký upínací tlak.



Info

REMS Unimat 75 – pro šroubové a trubkové závitky a pro závitky na žebírkové oceli do betonu

Poloautomatický závitorezný stroj pro šroubové závitky 6–72 mm, ¼–2¾", trubkové závitky 1/16–2½", 16–63 mm. Stroj na podstavci. Přepínatelný trojfázový motor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý chod. Počet otáček řezné hlavy 70 a 35 min⁻¹. Samostředící univerzální upínací sklíčadlo pro celý rozsah upínání, volitelně manuální nebo olejovo-hydraulicko-pneumatické ovládání. Automatické mazání a chlazení. 1 univerzální automatická řezná hlava pro veškeré závitky, automaticky se otevírající a zavírající. Bez řezné sady, bez uzavírací páky. Elektricky blokován ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

REMS Unimat 75 Basic mS

manuální upínací sklíčadlo

Obj.č. 750003 R380

REMS Unimat 75 Basic pS

olejovo-hydraulicko-pneumatické upínací sklíčadlo

Obj.č. 750004 R380

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství¹⁾

Hřebíkové řezné čelisti a držáky (řezací sada)

Trubkové závitky R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Trubkové závitky G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Trubkové závitky NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1

Trubkové závitky NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1

Závitky na ocelové pancéřované trubky Pg DIN 40430

Závitky M pro elektroinstalační trubky EN 60423

Závitky M pro žebírkovou ocel do betonu ISO 261 (DIN 13)

Metrické šroubové závitky M ISO 261 (DIN 13); Šroubové závitky UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1; Whitworth šroubové závitky BSW; Závitky na jízdní kola Fg; Jemné závitky M

Řezné sady pro levé závitky jakož i tangenciální hřebíkové řezné čelisti z HSS k dodání.

Univerzální automatická závitorezná hlava

bez řezné sady, bez uzavírací páky

Obj.č. 751000

Ohraňovací/stáčecí hlava 45°, Ø 7–62 mm, s ohraňovacími/

stáčecími čelistmi 45°, Ø 7–62 mm, HSS, s držákem

Obj.č. 751100

Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm,

bez řezacích sad

Obj.č. 751102

Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–46 mm,

HSS, s držákem

Obj.č. 751096

Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 40–62 mm,

HSS, s držákem

Obj.č. 751098

Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm,

sada 4 kusů, HSS

Obj.č. 751097

Uzavírací páka k uzavírání a otevírání řezných čelistí

R pro trubkové závitky kónické pravé

Obj.č. 751040 R90

R-L pro trubkové závitky kónické levé

Obj.č. 751050 R90

G pro trubkové závitky válcové pravé

Obj.č. 751060 R90

G-L pro trubkové závitky válcové levé

Obj.č. 751070 R90

M pro všechny šroubové závitky pravé

Obj.č. 751080 R90

M-L pro všechny šroubové závitky levé

Obj.č. 751090 R90

Speciální upínací čelisti, pár, pro tažený materiál, závrtné šrouby,

šrouby s šestihrannou hlavou a trubkové vsuvky. Délka polotovaru

před sklíčidlem bez závitů min. 15 mm, Ø 6–42 mm

Obj.č. 753240

¹⁾Detaily: www.rems.de → Výrobky → Řezání závitů → REMS Unimat 75 (PDF)

REMS Unimat 77 – pro trubkové závity do 4"

Poloautomatický závitorezný stroj pro trubkové závity ¼–4". Stroj na podstavci. Přepínatelný trojfázový motor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý chod. Počet otáček řezné hlavy 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Samostředící univerzální upínací sklíčidlo s upínacími čelistmi 1–4", volitelně manuální nebo olejovo-hydraulicko-pneumatické ovládání. Automatické mazání a chlazení. 1 univerzální automatická řezná hlava pro veškeré závity, automaticky se otevírající a zavírající. Bez řezné sady, bez uzavírací páky. Elektricky blokováný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč.

REMS Unimat 77 Basic mS

manuální upínací sklíčidlo

Obj.č. 770003 R380

REMS Unimat 77 Basic pS

olejovo-hydraulicko-pneumatické upínací sklíčidlo

Obj.č. 770004 R380

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Info

Příslušenství²⁾

Hřebínkové řezné čelisti a držáky (řezací sada)

Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1

Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1

Řezné sady pro levé závity jakož i tangenciální hřebínkové řezné čelisti z HSS k dodání.

Univerzální automatická řezná hlava,

bez řezné sady, bez uzavírací páky

Obj.č. 771000

Uzavírací páka k uzavírání a otevírání řezných čelistí

R pro trubkové závity kónické pravé

Obj.č. 751040 R90

R-L pro trubkové závity kónické levé

Obj.č. 751050 R90

G pro trubkové závity válcové pravé

Obj.č. 751060 R90

G-L pro trubkové závity válcové levé

Obj.č. 751070 R90

Upínací čelist ¼ – ¾", sada 2 kusů

Obj.č. 773060



²⁾Detaily: www.rems.de → Výrobky → Řezání závitů → REMS Unimat 77 (PDF)

Další příslušenství

Závitořezné látky

REMS Sanitol a REMS Spezial. Speciálně vyvinuté pro řezání závitů. Proto obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutné pro čisté závitky a dlouhou dobu životnosti řezných čelistí a stroje.



REMS Sanitol

Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určená speciálně pro rozvody pitné vody. Pro všechny materiály.



Info

REMS Spezial

Vysoclegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje. Pro všechny materiály. Pro rozvody pitné vody věnujte pozornost předpisům dané země! Závitořezné látky na bázi minerálního oleje nejsou např. v AUT, CHE, DEU, DNK, FRA přípustné pro rozvody pitné vody.



Info



Řezání vsuvek

Racionálně s nástrojem s automatickým vnitřním upínáním REMS Nippelfix ½ – 2½" (REMS Unimat 75) nebo ½ – 4" (REMS Unimat 77) nebo s nástrojem s manuálním vnitřním upínáním REMS Nippelspanner ¾ – 2" (REMS Unimat 75/77).



Info
Nippelfix



Info
Nippelspanner



REMS Herkules

Výškově stavitelné podpěry materiálu s kulovým ložiskovým vedením, snadný pohyb materiálu ve všech směrech při otáčení, tažení a posuvu.



Info
Herkules



Info
Herkules XL

Prodej pouze přes odborné prodejce.



REMS Česká republika s.r.o.

Nádražní 271
253 01 Hostivice
Tel. +420 220 982 880
Fax +420 220 982 883
E-Mail: CZE@rems.de
www.rems.de

Nezávazné předvedení prostřednictvím odborných poradců REMS. Vyžádejte si nás.

Jindřich Petráček
(západní a severní Čechy) Mobil 724 104 103
Ing. Aleš Popelka
(Praha a střední Čechy) Mobil 602 641 045
Milan Škorpil
(východní Čechy) Mobil 724 362 050

Petr Goll
(Jižní Čechy a Vysočina) Mobil 724 903 818
Pavel Kubíček
(jižní Morava) Mobil 602 571 175
Bogdan Krzywoń
(severní Morava) Mobil 602 550 060



www.rems.de



@remstools